



CITERNE POUR DÉVERSOIR D'ORAGE - BASSIN TAMPON RÉGULÉ

ENTERRÉE NF E 86-410

Stockage Eaux



INDUSTRIE



AGRICULTURE



COLLECTIVITÉ



PROTECTION CIVILE



ENVIRONNEMENT



BTP



PÉTROLIER



AVANTAGES PRODUITS

SÉCURITÉ & CONFORT D'USAGE

- /// cuve contrôlée et prête à l'emploi
- /// intérieur lisse, facilité d'entretien et de nettoyage
- /// cuve enterrée pré-équipée, aucune intervention humaine en fouille

SERVICES ALLAMAN

- /// **CHARGÉ D'AFFAIRES** : interlocuteur unique de la demande jusqu'à la livraison
- /// **LOGISTIQUE** : transport (France et étranger), déchargement, grutage, stockage possible si chantier décalé
- /// **QUALITÉ** : contrôle matière + contrôle continu en fabrication + contrôle produit avant expédition
- /// **SITE INTERNET** : fiches techniques, réglementations, photos, notices d'installations

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- > cuve de 1 500 L à 150 000 L
- > Ø 1 250 à 3 000 mm
- > simple paroi selon NF E 86-410 (enterré)
- > 1 trou d'homme Ø 600, 24EU
- > revêtement standard : polyuréthane Ep. 500µm, test au peigne électrique à 2500V

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

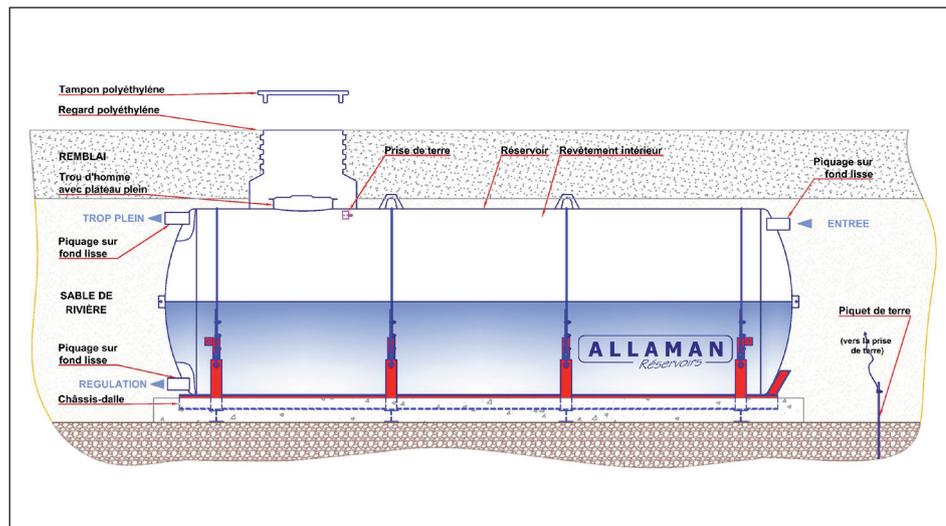
- > plateau manchonné
- > piquage sur fond

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- > châssis-dalle
- > sangles d'ancrage
- > élingues perdues - niveaux de contrôle
- > piquage sur fonds, viroles
- > chambre accès trou d'homme - acier, polyéthylène, ...
- > pompe,
- > régulateur de débit
- > autres : nous consulter

CITERNE POUR DÉVERSOIR D'ORAGE BASSIN TAMPON RÉGULÉ

ENTERRÉE NF E 86-410



Exemple de réalisation - dessin non contractuel



ENGAGEMENTS ALLAMAN

un savoir faire reconnu depuis + de 70 ans



Durabilité : durée de vie supérieure à 25 ans

Étanchéité : tests en pression avant peinture

Écologie : > fabrication **100 % française**, acier européen

> acier **recyclable**

> respect des **normes NF E 86-410**

ALLAMAN
Réservoirs

 (+33) 4 76 05 64 66

 contact@allaman.fr

 15, rue de l'industrie
ZI Denfert Rochereau
BP25
38500 VOIRON